

Дружественное и
приветствие в 11:15 23.09/15.

Приветствие 8-и тендерной документации
по закупке работ, работ по установке
плиты и мебели в кухне.

Приложение 1 к проекту
договора о закупках работ
«Работы по изготовлению и монтажу
кухонных гарнитуров»
от «__» ____ 2015 года
№ ____

Техническая спецификация закупаемых работ

Наименование закупки «Работы по изготовлению и монтажу кухонных гарнитуров»

№ лота	Наименование	Единица измерения	Объем	Срок выполнения работ	Место выполнения работ
1	2	3	4	5	6
1	Работы по изготовлению и монтажу кухонных гарнитуров	Работа	1	Выполнение Работ Подрядчиком осуществляется по письменным заявкам Заказчика, с указанием в них объема и срока выполнения Работ. При этом срок выполнения работ по заявке не должен превышать 15 рабочих дней от даты его подачи	г. Астана, пр. Кабанбай батыра, 53

Раздел 1. Специальные квалификационные требования:

1.1. Наличие у Подрядчика опыта работы на рынке Республики Казахстан в области выполнения работ по производству, поставке и монтажу мебели не менее 4 (четырёх) лет и наличие производственных, складских помещений в городе Астана. В качестве подтверждения опыта Подрядчик должен предоставить нотариально заверенные копии договоров и/или актов выполненных работ, копии документов, подтверждающих право собственности на помещения либо копию договора аренды помещения.

1.2. Подрядчик должен иметь в штате не менее 16 работников, в том числе 1 технолог, 1 дизайнер мебели. В составе заявки необходимо предоставить нотариально засвидетельствованную копию трудового договора и/или приказ и/или трудовую книжку привлекаемых работников.

1.3. Подрядчик должен подтвердить наличие материала, необходимого для выполнения работ по изготовлению и монтажу кухонных гарнитуров на складах на территории Республики Казахстан (материальная ведомость подрядчика, за подписью первого руководителя и главного бухгалтера, заверенная печатью организации на дату подачи тендерной заявки).

1.4. Подрядчик должен обеспечить полный цикл выполнения работ в соответствии с эскизами. Подрядчик также должен предоставить дизайн кухонных гарнитуров, план установки, техническую спецификацию с описанием применяемых материалов и конструктивных решений.

Раздел 2. Технические и качественные характеристики:

1) ожидаемые результаты работ, услуг: объем работы – оснащение 258 квартир кухонными гарнитурами, из которых 129 квартир БЛОК №44 и 129 квартир БЛОК №45.

№	Наименование	Размер, мм	Характеристика
1	Кухонный гарнитур (Тип 1)	1570*3800*1570 (правый поворот)	<p>Кухонный гарнитур. Н=2 206,0мм (предоставить описание на каждый тип кухни в соответствии с дизайном и планом расстановки мебели)</p> <p>Верхние шкафы. Н=720,0мм.</p> <p>а) Корпус из ламинированного МДФ 18 мм, цвет сосна североамериканская с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм.</p> <p>б) Фасады из ламинированного МДФ 18 мм, цвет сосна североамериканская с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 2 мм.</p> <p>с) Внутри шкафа по 1-й полке из ламинированного МДФ 18 мм, цвет сосна североамериканская с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм. Полки съемные, установлены на металлические полкодержатели.</p> <p>д) В шкафу над мойкой устанавливается хромированная, двух секционная сушка для посуды с поддоном, 800мм.</p> <p>е) Угловой шкаф без фасада и с одной стационарной полкой.</p> <p>ф) Над шкафами карниз, изготовленный из ламинированного МДФ 36 мм, цвет сосна североамериканская, обработанный кромкой ПВХ 2 мм, выступающий по фронту шкафов на 50 мм.</p> <p>г) Система открывания фасадов обеспечивается петлями накладными 110° закрывающей автоматикой и встроенным амортизатором, производство. Фасады без ручек и висают на 25мм ниже корпуса.</p> <p>h) Крепление верхних шкафов осуществляется на навески, шкафыные регулируемые универсальные.</p> <p>i) Задняя стенка шкафов HDF ламинированный с одной стороны цвет белый, устанавливаемый в фрезерованный паз.</p> <p>j) Сборка осуществляется на конусные евровинты и стяжки с конусным фиксатором, цвет белый.</p> <p>Нижние шкафы. Н=850,0мм</p> <p>а) Корпус из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодета светлый с</p>
2	Кухонный гарнитур (Тип 2)	1570*3800*1570 (левый поворот)	
3	Кухонный гарнитур (Тип 3)	3550*2330 (правый поворот)	
4	Кухонный гарнитур (Тип 4)	3550*2330 (правый поворот)	
5	Кухонный гарнитур (Тип 5)	3165*2250	
6	Кухонный гарнитур (Тип 6)	3235*2500	
7	Кухонный гарнитур (Тип 7)	3200*2150*1200 (правый поворот)	
8	Кухонный гарнитур (Тип 8)	3200*2150*1200 (левый поворот)	
9	Кухонный гарнитур (Тип 9)	3660*2400	
10	Кухонный гарнитур (Тип 10)	3900*1800	
11	Кухонный гарнитур (Тип 11)	3475*2500 (правый поворот)	
12	Кухонный гарнитур (Тип 12)	3475*2500 (левый поворот)	
13	Кухонный гарнитур (Тип 13)	3675 (модуль холодильника расположен справа)	
14	Кухонный гарнитур (Тип 14)	3675 (модуль холодильника расположен слева)	

2

15	Кухонный гарнитур (Тип 15)	3860*2360	<p>внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм.</p> <p>б) Фасады из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодэга светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 2 мм.</p> <p>с) Внутри шкафа с распашным фасадом одна съёмная полка из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодэга светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм, устанавливаемая на металлические полкодержатели.</p> <p>д) В одной из секций устанавливается мойка из нержавеющей, матовой стали. В комплекте с мойкой смеситель. Материал корпуса: латунь, способ монтажа: горизонтальный, покрытие: хром, тип подложки: гибкая, тип смесителя (крана): однозахватный с поворотным изливом, количество монтажных отверстий – 1, присоединительный размер Ø42 и сифон. В данной секции задняя стенка из HDF и внутренняя полка не устанавливаются.</p> <p>е) <i>Выдвижные ящики: Габариты фасадов - верхние 187*600 - 2 штуки, нижний 376*600 - 1 штука. Полезная площадь ящиков - верхние 526*458*h88, нижний 526*458*h220.</i></p> <p>✓ Верхний выдвижной ящик из ламинированного МДФ 16 мм, цвет бодэга светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм. Дно ящика из ламинированного МДФ 16 мм, цвет бодэга светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм. Система выдвижения для мягкого и бесшумного закрывания 500мм. Внутри верхнего выдвижного ящика устанавливается лоток для столовых приборов 600мм, цвет серый.</p> <p>ф) Цоколь из ламинированного МДФ 18 мм с LSD профилем, цвет сосна североамериканская с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм.</p> <p>г) Система открывания распашных фасадов обеспечивается петлями накладными 110° с закрывающей автоматикой и встроенным амортизатором. Угловой шкаф обеспечивается петлями 95° со встроенным амортизатором. Выдвижные ящики и распашные фасады с профиль-ручкой 30*19,5*11 под фрезерованный паз.</p> <p>h) Шкафы устанавливаются на регулируемые пластиковые опоры черного</p>
----	----------------------------	-----------	---



		<p>цвета с креплением для полоа, позволяющие избежать перекосов мебели в связи с неровностью пола.</p> <p>и) Задняя стенка шкафов HDF ламинированный с одной стороны цвет белый, устанавливаемый в фрезерованный паз.</p> <p>й) Сборка осуществляется на конусные евровинты, соединительные мебельные элементы и стяжки с конусным фиксатором, цвет кремовый.</p> <p>к) Необходимо предусмотреть место для установки стиральной машины.</p> <p>л) В один из модулей обеспечивается встраивание духового шкафа, под духовым шкафом закрывающийся отсек с фасадом 150*600. Система открывания обеспечивается петлями накладными с закрывающей автоматикой и встроенным амортизатором, производство, и профиль-ручкой 30*19,5*11 под фрезерованный паз.</p> <p>Столешница и стеновой фартук.</p> <p>а) Столешня материал ДСП толщиной 38мм, цвет – 694 мрамор марквина серый. Глубина 600мм.</p> <p>б) Стеновой фартук материал МДФ толщиной 6 мм, цвет – 694 мрамор марквина серый. Высота фартука 560 мм.</p> <p>с) В местах примыкания столешни к стене, стеновому фартуку и модулю холодильника устанавливается гидропленка кухонный, пластиковый цвет – алюминиевый металлик.</p> <p>д) По плоскости столешни стыкуется при помощи металлического стыкового профиля, цвет алюминий.</p> <p>Модуль холодильника. Внутренние габариты 660*610*2170. Модуль П-образный, холодильник устанавливается на существующее напольное покрытие.</p> <p>а) Корпус из ламинированного МДФ 36 мм, цвет бодета светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 2 мм.</p> <p>б) Над холодильником встраиваемый модуль с вертикально открывающимся фасадом, внутренними габаритами 624*250*590.</p> <p>✓ Фасад из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодета светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 2 мм.</p> <p>✓ Система открывания фасада обеспечивается газонаполненным амортизатором для откидных створок (Н 50) и петлями накладными 110° с</p>
--	--	---

		<p>закрывающей автоматикой и встроенным амортизатором. Фасад без ручки и висает на 14 мм ниже корпуса.</p> <p>с) Сборка осуществляется на конусные евровинты и стяжки с конусным фиксатором, цвет кремовый. Модуль крепится к стене при помощи металлопластиковых уголков.</p> <p>Остров. Внешние габариты корпуса 1180*360*850, внешние габариты по столешне 1200*400.</p> <p>а) Корпус из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодета светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм.</p> <p>б) Фасады из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодета светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 2 мм. Устанавливаются со стороны комнаты.</p> <p>с) Внутри шкафа с распашным фасадом одна съемная полка из ламинированного МДФ 18 мм, цвет бодета светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм, устанавливаемая на металлические полкодержатели.</p> <p>д) Цоколь из ламинированного МДФ 18 мм с LSD профилем, цвет сосна североамериканская с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм.</p> <p>е) Система открывания распашных фасадов обеспечивается накладными петлями 110° с закрывающей автоматикой и встроенным амортизатором, производство, с профиль-ручкой 30*19,5*11 под фрезерованный паз.</p> <p>ф) Шкафы устанавливаются на регулируемые пластиковые опоры черного цвета с креплением для цоколя, позволяющие избежать перекосов мебели в связи с неровностью пола.</p> <p>г) Задняя стенка шкафов МДФ 18 мм, цвет бодета светлый с внутренней и внешней сторон, торцы обработаны кромкой ПВХ 1 мм. Устанавливается со стороны кухни.</p> <p>h) Сборка осуществляется на конусные евровинты и стяжки с конусным фиксатором, цвет кремовый.</p> <p>и) Столешни материал ДСП толщиной 38мм, цвет – 694 мрамор марквина</p>
--	--	--



	серый.
--	--------

- 2) при закупке работ в строительстве указывается краткое описание строительной площадки, географических, инженерно-геологических и других особых природных условий, наличие инфраструктуры и коммуникаций, описание местных ресурсов, систему стандартов и технических нормативов и полный состав объекта, требования по инженерной подготовке территории, технологии производства и оборудованию, инженерному обеспечению, используемым материалам и конструкциям, оснащению объекта и другая необходимая информация: не требуется.
- 3) Требования к разгрузке, сборке и наладке оборудования: Подрядчик должен доставить, разгрузить, собрать, установить и наладить мебель по месту нахождения Заказчика.
- 4) Соответствие стандартам (международным/внутренним): не требуется.
- 5) Товары и материалы, используемые в рамках работ, услуг, их характеристики: Товары и материалы используемые в рамках выполнения работ должны подтверждаться копией документа (сертификаты или иной вид документа подтверждающий страну происхождения) происхождения товара. Копии документа происхождения товара требуются на следующие товары и материалы:
- а) на систему открывания фасадов с накладными петлями и встроенными амортизаторами;
 - б) на регулируемые универсальные шкафы-навески;
 - в) на мойку и смеситель;
 - г) на систему бесшумного закрывания открывания выдвижных ящиков;
 - д) на систему открывания распашных фасадов закрывающей автоматикой и встроенным амортизатором;
 - ж) на стяжки с конусным фиксатором.

Подрядчик обязан иметь необходимые оборудование и инструменты для бесперебойного, незамедлительного и качественного выполнения работ и обязательств, оборудование и механизмы должны соответствовать следующим требованиям (не ниже параметров или аналогов):

№	Наименование машин и механизмов (станков)	Основные технические характеристики	Количественные характеристики
1	2	3	4
1	Форматно-раскроечный станок	Круглопильный станок с наклоняемой пилой. Дисквая форматная пила для обработки древесины и материалов с аналогичными физическими характеристиками.	не менее 1 единицы
2	Сверлильно-присадочный станок	Одноголовочный сверлильный станок для обработки древесины и материалов с подобными физическими характеристиками.	не менее 1 единицы
3	Фрезер	Ручной фрезер для фрезеровки криволинейных деталей из древесины и материалов с подобными физическими характеристиками.	не менее 1 единицы
4	Продольно-строгальный станок	Продольно-строгальный и рейсмусовый станок для обработки древесины и материалов с аналогичными физическими характеристиками.	не менее 1 единицы
5	Станок фрезерный с ЧПУ	Станок фрезерный по дереву предназначенный для фрезеровки деталей из дерева, МДФ, ДСП и конструктивных элементов из древесины или древесноподобных материалов.	не менее 1 единицы

6	Станок фрезерный	Станок фрезерный вертикальный, предназначенный для фрезерования прямых и выпуклых периметров деталей из МДФ, ДСП, дерева и конструктивных элементов из древесины или древоподобных материалов	не менее 1 единицы
7	Фрезерный станок	Фрезерный станок с наклонным шпинделем, предназначенный для фрезерования деталей из МДФ, ДСП, дерева и конструктивных элементов из древесины или древоподобных материалов.	не менее 1 единицы
8	Автоматический кромкооблицовочный станок	Односторонний кромкооблицовочный станок для обработки древесины и материалов с аналогичными физическими характеристиками кромкой ПВХ.	не менее 1 единицы
9	Пресс вакуумный	Пресс вакуумный для термовакуумной формовки изделий из термопластичных пленок и листов.	не менее 1 единицы
10	Горячий пресс	Гидравлический пресс горячего прессования однопролетный для наклейки различных видов пластика и шпона на плоские поверхности деталей из ДСП, МДФ и сходных по характеристикам материалов.	не менее 1 единицы
11	Пила дисковая	Пила дисковая для торцевания деталей, раскроя листовых материалов, пиления и обработки изделий из МДФ, ДСП гипсокартонных плит.	не менее 2 единиц
12	Пила торцовочная	Торцовочная пила для профессиональной работы по пиленню древесины, изделий из МДФ и ДСП.	не менее 1 единицы
13	Перфоратор	Перфоратор для ударного сверления отверстий в бетоне, кирпичах и природном камне, а также для легких монтажных работ, сверления отверстий без ударного действия в древесине, металле и синтетических материалах.	не менее 1 единицы
14	Аккумуляторная дрель-шуруповерт	Аккумуляторная дрель-шуруповерт для винчивания и вывинчивания винтов/шурупов, а также сверления отверстий в древесине, металле, керамике и синтетических материалах.	не менее 1 единицы
15	Шуруповерт	Шуруповерт для винчивания и вывинчивания винтов/шурупов, а также сверления отверстий в древесине, металле, керамике и синтетических материалах.	не менее 1 единицы
16	Шуруповерт	Шуруповерт предназначен для профессиональных работ по сверлению и заворачиванию шурупов-саморезов	не менее 2 единиц
17	Электролобзик	Лобзик предназначен для прямого, параллельного, кругового и фигурного пиления древесины, пластика, цветных металлов и других материалов.	не менее 2 единиц
18	Перфоратор	Перфоратор для ударного сверления отверстий в бетоне, кирпичах и природном камне, а также для легких монтажных работ, сверления отверстий без ударного действия в древесине, металле и синтетических материалах.	не менее 1 единицы



19	Электрорубанок	Лобзик предназначен для выполнения прямых и криволинейных пропилов в дереве, пластике и металле. Возможна регулировка и фиксация лобзика под разными углами в обе стороны - для более удобного выполнения пропилов. Лобзик оснащен встроенным лазером, с помощью которого легко и просто выполнять точные пропилы.	не менее 1 единицы
20	Лобзик	Лобзик предназначен для прямого, параллельного, кругового и фигурного пиления древесины, пластика, цветных металлов и других материалов.	не менее 2 единицы
21	Заточный станок	Станки предназначены для заточки дисковых пил с твердосплавными пластинами по передней и задней поверхностям, а также угла косой заточки по передней и задней граням.	не менее 1 единицы
22	Станок	Станок предназначен для фрезерной обработки углов на стыках кромок ПВХ и обработки торцов мебельных деталей.	не менее 1 единицы
23	Станок форматно-раскроечный	Форматно-раскроечный станок, предназначен для штучного и пакетного раскроя плитных материалов, в т.ч. облицовочных ламинатов.	не менее 2 единиц
24	Фрезерная машина	Применяется для обработки древесины в сложных профессиональных строгильных работах и плотницких мастерских.	не менее 1 единицы
25	Дрель	Дрель для винчивания и вывинчивания винтов/шурупов, а также сверления отверстий в древесине, металле, керамике и синтетических материалах.	не менее 2 единицы

В составе заявки предоставить оригиналы бухгалтерских документов, подтверждающие наличие вышеуказанного оборудования и инструмента в собственности Подрядчика (карточки учета основных средств и/или инвентарные карточки и/или опись основных средств) за подписью первого руководителя и главного бухгалтера заверенная печатью организации.

6) Требования к безопасности: При выполнении Работ Подрядчик должен соблюдать нормативные требования по охране труда, окружающей среды, правил пожарной безопасности, техники безопасности, санитарно-гигиенических норм, а также всех иных обязательных требований действующего законодательства Республики Казахстан.

7) Срок, объем и порядок предоставления гарантии качества: не менее 12 месяцев со дня подписания акта выполненных работ и акта приема-передачи долгосрочных активов. Предметом гарантии является качество изготовления, сборка и установка изделия, качество материалов, использованных при изготовлении. Недостатки и дефекты результатов работ, произошедшие в период действия гарантийного срока, устраняются Подрядчиком своими силами и за свой счет.

8) При приобретении в целях унификации, стандартизации и/или совместимости отражаются требования: Не требуются

Раздел 3. Прочие характеристики:

1) Приложения, являющиеся неотъемлемой частью технической спецификации – дизайн проект, план установки мебели, разверстки стен.

2) Требования относительно сервисной службы или службы качества.

На период действия гарантийного срока Подрядчика должна действовать сервисная служба или служба качества, обеспечивающая взаимодействие с заказчиком по следующим вопросам:


- не качественное обслуживание;



- некорректное поведение работников Подрядчика;
 - гарантийный и пост гарантийные случаи;
 - претензии к качеству материалов, выполненных работ и готовых изделий (в том числе и продукции МДФ).
- Подтверждающий документ: приказ по предприятию.

3) При выполнении работ Подрядчик обязуется бережно относиться к имуществу Заказчика и его работников. В случае повреждения имущества Заказчика, обязан возместить ущерб за свой счет. Сотрудники (работники) Подрядчика, задействованные на выполнении работ (заказа), должны использовать униформу. Униформа должна обеспечивать защиту, комфортную работу и безопасность работника.

**Руководитель инициатора закупок
Управление жилыми
помещениями**


Сыундииков А.

**Согласовано:
Исполнительный директор**


Хасенов М.

**Начальник Службы по работе с договорами
Управления жилыми
помещениями**


Альжанов А.

Примечание к
протоколу от 12.03.2015г.

Примечание к протоколу от 12.03.2015г.
работ, работ по благоустройству
и ремонту, ремонту
инфраструктуры.

Критерии оценки заявок на участие в тендере

Номер критерия	Критерии оценки заявок	Удельный вес критериев, в процентах	Комментарий
1	2	3	4
1. Специальные квалификационные требования			
1.1.	Наличие опыта работы на рынке в области выполнения работ по производству, поставке и монтажу мебели более 4 (четырёх) лет	15%	Максимальный оценочный показатель 10 баллов
2. Технические и качественные характеристики товаров, работ, услуг –			
2.1	Товары и материалы, используемые при выполнении работ европейского происхождения	70%	Приоритетный критерий. Максимальный оценочный показатель 10 баллов
3. Прочие характеристики			
3.1.			
4. Ценовое предложение			
4.1.	Наименьшее ценовое предложение	15%	Максимальный оценочный показатель 10 баллов
Итого	X	100%	X

Руководитель инициатора:

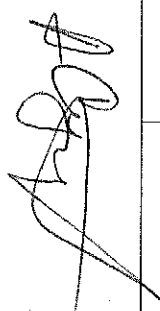
Начальник управления жилыми помещениями


Ответственный исполнитель:

Начальник службы по работе с договорами УЖП

Согласовано:

Исполнительный директор


А. Сундников


А. Альжанов


М. Хасенов.